



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION

Smeersysteem voor conveyors

Conveyors lubrication systems



Onder voorbehoud van wijzigingen



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION

SMEERSYSTEEM VOOR MONO OF BIRAIL CONVEYORS

Dit systeem is ontworpen voor het gedoseerd smeren van de lagers van de rollen van conveyors gedurende de productie. Deze standaard ontworpen smeersystemen zijn speciaal ontworpen voor deze toepassingen zelfs in zware omstandigheden.

Voor alle conveyors is 1 installatie nodig voor de linkerzijde en 1 voor de rechterzijde van de ketting.

Het smeerinterval hangt af van het aantal rollen, de loopsnelheid, en de afstand tussen de rollen.

VOORDELEN

Gedoseerd smeren.

Manueel smeren op bewegende ketting is tijdrovend.

Smeert terwijl de conveyor draait dus geen productieverlies.

Smering zelfs onder zware omstandigheden.

WERKING

De olie vloeit door de zwaartekracht in de pneumatische micropompjes. De lucht nodig voor de activatie van de pompjes en voor het sproeien van de olie wordt op het juiste moment als de rollen voorbijkomen door de mechanische of elektronische schakelaar gestuurd die de rollen detecteren.

CONVEYORS LUBRICATION MONO AND BI RAIL SYSTEMS

This system is designed to lubricate the rollers of conveyors while they are in operation and delivers a metered amount of lubricant into moving bearing fittings. These custom engineered lubrication systems are perfect for applications even in harsh operating conditions. Each conveyor requires one unit for the left side and for the right.

The sequence of the lubrication events (each roller or every other roller, etc.) depends on the number of rollers, the speed of the conveyor or on the distance between the rollers.

BENEFITS

Metered application of lubricant.

Works on moving parts which consuming time to lubricate manually.

Lubricates while the conveyor is in normal operation – no lost production time.

Lubrication even under harsh operation condition.

FUNCTIONING

System is formed by a reservoir which sends oil, by gravity, to the dispensing rooms of the pneumatic micropumps. Necessary air for the functioning of the pumps and the oil spray is sent on the passage of bearings that power pneumatic valves with mechanical control or inductive sensors, suitably positioned along railroad.



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION

SMEERSYSTEEM VOOR MONORAIL CONVEYORS

CONVEYORS LUBRICATION MONORAIL SYSTEMS



TYPISCH MONORAIL SMEERSYSTEEM CONVEYOR

Een monorail-conveyorsysteem is samengesteld uit:

- 1) 2 pneumatische ventielen met mechanische schakelaars of nabijheidschakelaars
- 2) 4 micropompen gesplitst in 2 groepen van 2
- 3) een 2,2 liter reservoir met niveauschakelaar
- 4) 2 luchtregelaars
- 5) 4 sproeiers

Alle andere kettingen kunnen ook uitgevoerd worden.



TYPICAL MONORAIL CONVEYOR SYSTEM

Typical monorail conveyor system is composed by:

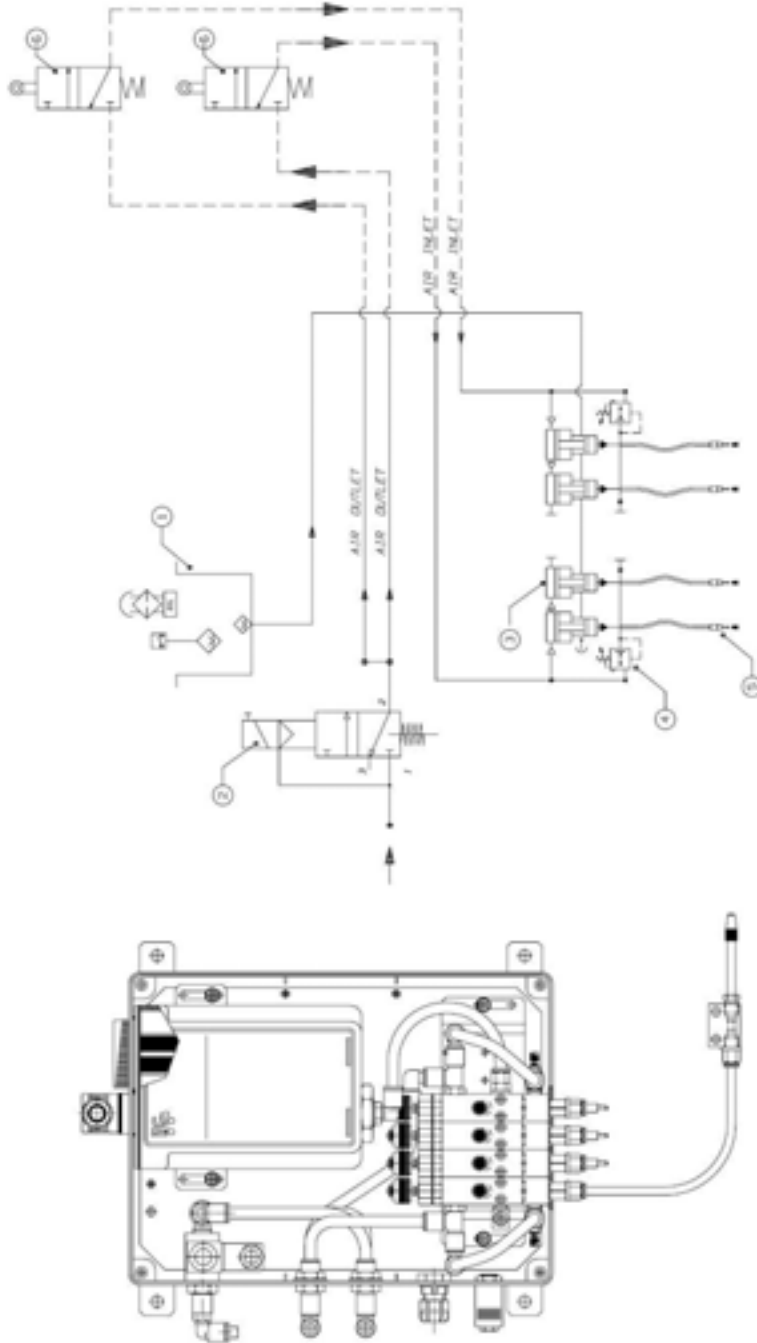
- 1) 2 pneumatic valves with mechanical control or 2 inductive sensors
- 2) 4 micropumps divided in two groups of 2
- 3) one 2.2 l reservoir complete of lubricant low level switch
- 4) 2 air regulators
- 5) 4 nozzles

We are still available for designing systems on specific request of customer.



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION

SOLUZIONE TIPICA PER CONVOGLIATORE MONOROTAIA / TYPICAL SOLUTION FOR MONORAIL CONVEYOR



POS	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1	SERBATOIO OIL	OIL RESERVOIR
2	VALVOLA SOLENOIDE	SOLENOID VALVE
3	VALVOLA RIDUTTORE	PRESSURE REDUCING VALVE
4	VALVOLA DI SICUREZZA	SAFETY VALVE
5	VALVOLA DI RILASCIO	RELEASE VALVE
6	VALVOLA DI RILASCIO	RELEASE VALVE


 UFFICIO TECNICO
 GORLA MINORE



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION

SMEERSYSTEEM VOOR BIRAIL CONVEYORS

CONVEYORS LUBRICATION BIRAIL SYSTEMS



TYPISCH BIRAIL SMEERSYSTEEM CONVEYOR

Een Birail-conveyorsysteem is samengesteld uit:

- 1) 3 of 4 pneumatische ventielen met mechanische schakelaars of nabijheidschakelaars
- 2) 10 of meer micropompen gesplitst in 2 groepen van 2 en een van 6
- 3) een 3,6 liter reservoir met niveauschakelaar
- 4) 3 of meer luchtregelaars
- 5) 10 of meer sproeiers

Alle andere kettingen kunnen ook uitgevoerd worden.

TYPICAL BIRAIL CONVEYOR SYSTEM

Typical birail conveyor system is composed by:

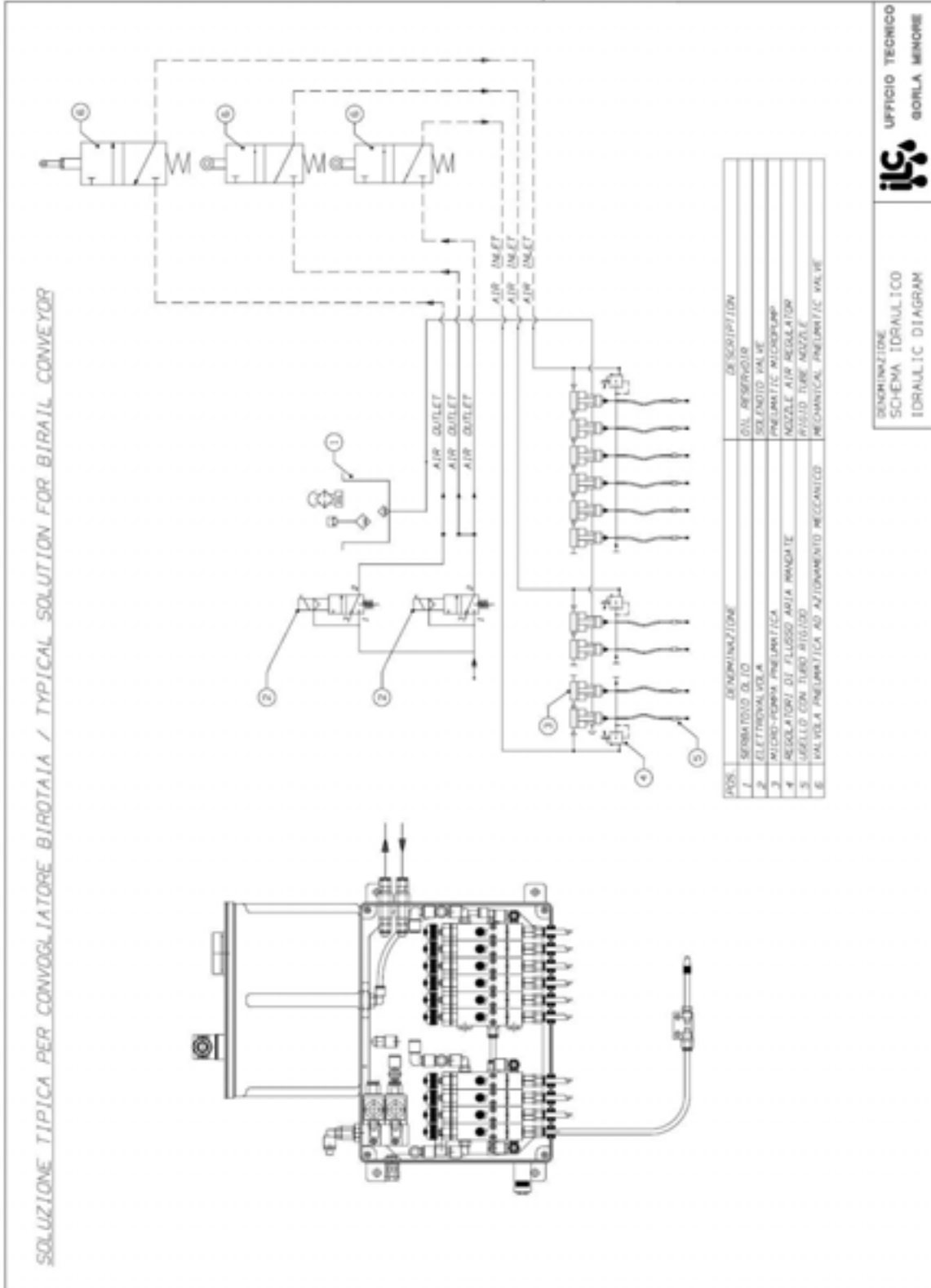
- 1) 3 or 4 pneumatic valves with mechanical control or inductive sensors
- 2) 10 or more micropumps divided into two groups of 2 and one of 6
- 3) one 3,6l reservoir complete of low level switch
- 4) 3 or more air regulator
- 5) 10 or more nozzles

We are still available for designing systems on specific request of customer.

Onder voorbehoud van wijzigingen



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION

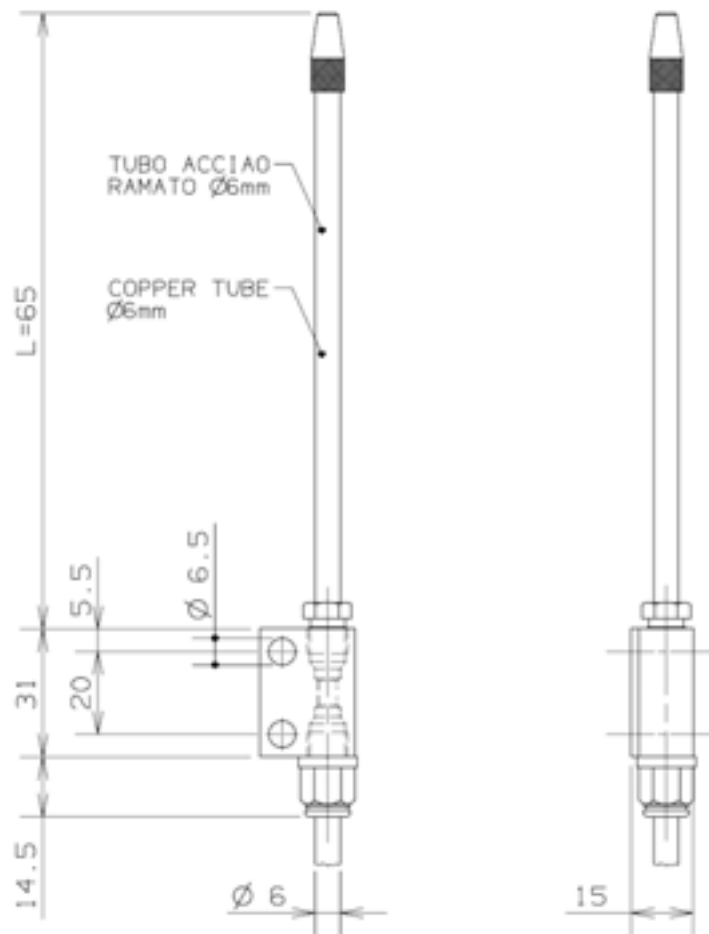


UFFICIO TECNICO
GORLA MENOVE

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



MINIMALE LUBETOOL MICRO-LUBRICATION



UFFICIO TECNICO
GORLA MINORE

DENOMINAZIONE / DESCRIPTION
UGELLO CON TUBO RIGIDO
RIGID TUBE NOZZLE

CODICE / CODE

70.104.8

FILE/FILE